



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Открытое акционерное общество "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ВОТКИНСКИЙ ЗАВОД"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 427431, Россия, Удмуртская Республика, город Воткинск, улица Декабристов, дом 8

Основной государственный регистрационный номер 1021801058400.

Телефон: +7(34145)51622 Адрес электронной почты: tra@topol.ru

в лице Генерального директора Бобылева Игоря Владимировича

заявляет, что Арматура трубопроводная, работающая под избыточным давлением, клапаны запорные типа КЗ категорий 1 и 2, предназначенные для газов, используемые для рабочих сред групп 1 и 2,

номинальным диаметром свыше 25 мм, с максимально допустимым рабочим давлением от 1,6 МПа до 16 МПа.

Изготовитель Открытое акционерное общество "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ВОТКИНСКИЙ ЗАВОД"

Место нахождения: 427431, Россия, Удмуртская Республика, город Воткинск, улица Декабристов, дом 8

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 427431, Россия, Удмуртская

Республика, город Воткинск, улица Декабристов, дом 91

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-008-24497732-2014 «Арматура трубопроводная: клапаны запорные, клапаны регулирующие, клапаны обратные».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481 80 790 0

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № НС/СС/24-8071 от 23.08.2024 года, выданного Испытательной лабораторией общества с ограниченной ответственностью «Сити Серт» (аттестат № RU.RU.750Д11)

Документы, предоставленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» согласно приложению № 1 на 1 листе

Схема декларирования соответствия: 1д

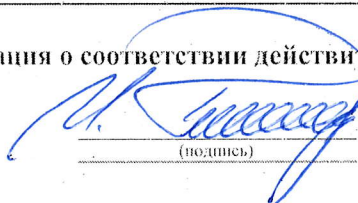
Дополнительная информация

Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности", ГОСТ 5761-2005 "Клапаны на номинальное давление не более PN 250.

Общие технические условия". Условия хранения, срок хранения, а также срок службы указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации.

Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 16.04.2024 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 25.08.2029 включительно


(подпись)

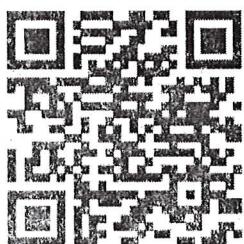


Бобылев Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА07.В.49918/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.08.2024



ЕАРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

к Декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.РА07.В.49918/24

Сведения по декларации о соответствии

Документы, предоставленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

- а) обоснование безопасности КЗ 160.00.000 ОБ «Арматура трубопроводная: клапаны запорные, клапаны регулирующие, клапаны обратные»
- б) ТУ 3742-008-24497732-2014 «Арматура трубопроводная: клапаны запорные, клапаны регулирующие, клапаны обратные»
- в) паспорт оборудования Паспорт КЗ ПС КЗ1.ФФ 40.25-100, зав. № 0001 от 16.04.2024 г.
- г) руководство (инструкцию) по эксплуатации КЗ 00.000 РЭ «Арматура трубопроводная: клапаны запорные, клапаны регулирующие, клапаны обратные»
- д) Расчет на прочность КЗ 00.000 РР
- е) технологические регламенты и сведения о технологическом процессе (данные о применяемых материалах, полуфабрикатах, комплектующих, сварочных материалах, о способах и параметрах режимов сварки и термической обработке, методах и результатах неразрушающего контроля); Технологический процесс АБЦ 01288.00045
- ж) протоколы испытаний оборудования, проведенных изготовителем, уполномоченным изготовителем лицом и (или) аккредитованной испытательной лабораторией; протокол приемо-сдаточных испытаний № 1 от 27.07.20 г. КЗ.Ф 40 16-016.
- з) сертификаты соответствия, декларации о соответствии или протоколы испытаний в отношении материалов, комплектующих изделий; Паспорт качества № 301-23, № 449-23, Сертификат № 562 от 03.07.23 г.; № 1205 от 039.11.23 г
- и) перечень стандартов, указанных в разделе V настоящего технического регламента, которые были применены при изготовлении (производстве) оборудования (в случае их применения изготовителем) ГОСТ 5761-2005;
- к) документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя; Аттестационное удостоверение Специалиста сварочного производства № ЗУР-4АЦ-1-03974 от 18.05.24 г. № ЗУР-4АЦ-1-04127 от 29.12.22 г. № ЗУР-4АЦ-III-0341 от 24.03.23 г.

(подпись)



Бобылев Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)