

Структура обозначений клапанов запорных при заказе

КЗХ.XX DN.PN-XXX.XXX.HX.LXXX.



- Способ изготовления корпуса. Конструкция.
- по умолчанию – корпус из поковки, конструкция крепления сальникового узла к корпусу через крышку (гайку) с резьбой.
 - 1** корпус из проката, конструкция крепления сальникового узла к корпусу шпильками, фланцевый сварной.
 - 2** корпус из проката, конструкция крепления сальникового узла к корпусу шпильками, фланцевый цельноточеный (без сварки).
 - 3** корпус из проката, конструкция крепления сальникового узла к корпусу через крышку (гайку) с резьбой.
 - 7** корпус из поковки, конструкция увеличенной высоты.

- Присоединение к трубопроводу. Исполнение.
- муфтовое по умолчанию с трубной конической резьбой Rc ГОСТ 6211 М **M_**
 - муфтовое с трубной цилиндрической резьбой G по ГОСТ 6357 **MG**
 - муфтовое с резьбой NPT по ANSI B 1.20.1 (ГОСТ 6111-52) **MN**
 - муфтовое с метрической резьбой M по ГОСТ 9150-2002 **MM**
 - муфтовое с метрической резьбой K по ГОСТ 25229-82 **MK**
 - под приварку «в раструб» **П_**
 - под приварку «встык» **П1**
 - фланцевое исполнение В **ФВ**
 - фланцевое исполнение Е **ФЕ**
 - фланцевое исполнение F **ФФ**
 - фланцевое исполнение С **ФС**
 - фланцевое исполнение D **ФD**
 - фланцевое исполнение J **ФJ**
 - фланцевое исполнение K **ФK**

Диаметр номинальный, мм
DN в соответствии с ГОСТ 28338-89 (15, 20, 25, 32, 40)

Давление номинальное, кг/см²
PN в соответствии с ГОСТ 26349-84 (16, 25, 40, 63, 100, 160, 250)

- Материал корпуса
- ст. 20 **1**
 - ст. 09Г2С **2**
 - ст. 18ХГТ **3**
 - ст. 20ЮЧ **4**
 - ст. 15Х5М **5**
 - ст. 12Х18Н10Т **6**
 - ст. 08Х18Н10Т **7**
 - ст. 10Х17Н13М3(2)Т **8**
 - ст. 13ХФА **9**
 - ст. 06ХН28МДТ **10**
- Наличие КОФ
- без КОФ **0**
 - с КОФ **1**
- Материал ответных фланцев
- без КОФ **0**
 - обозначение как у материала корпуса **1-10**



- Строительная длина (добавляется при изменении)
- Строительная длина по умолчанию (таблицы ниже)
 - XXX** Длина, нужная заказчику. После **L** указывается длина в мм.

- Наплавки на запорном узле (добавляется при наличии)
- 1** Antinit Dur
 - 2** стеллит
 - 3** ЦН-6, ЦН-12М

- Заглушка (добавляется при наличии)
- ЗП** Заглушка поворотная ATK 26-18-5-93
 - ЗП1** Заглушка поворотная Т-ММ-25-01-06
 - ЗП2** Заглушка поворотная ТУ 3600-010-88626180-2012
 - ЗФ** Заглушка фланцевая ATK.24.200.02-90
 - ЗФ1** Заглушка с рукояткой Т-ММ-25-01-06
 - ЗФ2** Заглушка фланцевая по ГОСТ 34785-2021



Тип присоединения муфтовый

Ном. Ø, DN	Строительная длина, при номинальном давлении PN, МПа (кгс/см ²)				
	1,6 (16)	2,5-4,0 (25-40)	6,3-10 (63-100)	16,0 (160)	25,0 (250)
15	70	70	90	90	90
20	90	90	90	90	90
25	90	90	90	90	90
32	140	140	160	160	160
40	170	170	180	180	180

Тип присоединения под приварку (встык)

Ном. Ø, DN	Строительная длина, при номинальном давлении PN, МПа (кгс/см ²)				
	1,6 (16)	2,5-4,0 (25-40)	6,3-10 (63-100)	16,0 (160)	25,0 (250)
15	170	170	170	170	170
20	190	190	190	190	190
25	190	190	190	190	190

Тип присоединения под приварку (в раструб)

Ном. Ø, DN	Строительная длина, при номинальном давлении PN, МПа (кгс/см ²)				
	1,6 (16)	2,5-4,0 (25-40)	6,3-10 (63-100)	16,0 (160)	25,0 (250)
15	70	70	90	90	90
20	90	90	90	90	90
25	90	90	90	90	90
32	140	170	160	160	160
40	140	170	180	180	180

Тип присоединения фланцевый

Ном. Ø, DN	Строительная длина, при номинальном давлении PN, МПа (кгс/см ²)				
	1,6 (16)	2,5-4,0 (25-40)	6,3-10 (63-100)	16,0 (160)	25,0 (250)
15	130	130	175	175	175
20	150	150	190	190	190
25	160	160	200	200	200
32	180	180	200	260	-
40	200	200	260	260	-

Пример записи при заказе и в отгрузочных документах:

- КЗ.МГ 20.25-300 корпус выполнен из поковки ст.18ХГТ, муфтовый с резьбой G.
- КЗ.ФJ 15.160.212 корпус выполнен из поковки ст.09Г2С, фланцевый исп. J, с КОФ из ст.09Г2С.
- КЗ2.ФВ 32.16-600 корпус выполнен из проката цельноточеным ст.12Х18Н10Т, фланцевый исп. В, без КОФ.
- КЗ1.П1ФЕ 25.40-817 корпус выполнен из проката ст. 10Х17Н13М2Т, комбинированный под приварку «встык»/фланцевый сварной вариант исп. В, с КОФ из ст. 08Х18Н10Т.
- КЗ7.ФJ 25.160.600 корпус выполнен из поковки ст.12Х18Н10Т, фланцевый исп. J, без КОФ, конструкция увеличенной высоты.

ТУ 3742-008-24497732-2014

- СЕРТИФИКАТЫ**
- TP TC 010
 - TP TC 032
 - ГОСТ Р ИСО 9001-2015
 - ГОСТ Р ИСО 14001-2016
 - ГОСТ Р ИСО 45001-2020

Оборудование для капитального и подземного ремонта скважин

www.oil.topol.ru
e-mail: oil@topol.ru
8(34145) 6-55-93

Задвижки клиновые, шиберные
Слайдеры
Ключи механические универсальные
Ключи одношарнирные трубные
Ключи цепные
Вертлюги эксплуатационные
Вертлюги промывочные
Вертлюги буровые
Элеваторы
Пакеры



Насосы

www.pump.topol.ru
e-mail: cns2@topol.ru
8(34145) 6-55-71

Центробежные насосы ЦНС и агрегаты ЦНСА
Центробежные оппозитные насосы ЦНСп и агрегаты ЦНСАп
Мультифазные одновинтовые агрегаты АНВГ, АНВВ
Мультифазные двухвинтовые агрегаты 2ВВ
Мультифазный гелико- осевой насосный агрегат ГНА
Нефтяные насосы ЦНСн и агрегаты ЦНСАн
Система управления "Орион"
Клапаны и фильтры насосных станций
Насосы для нефтехимии



Трубопроводная арматура

www.tpa.topol.ru
e-mail: tpa@topol.ru
8(34145) 6-62-85

Задвижки ЗКС
Клапаны запорные КЗ
Клапаны обратные КО
Клапаны регулирующие КЗР



Газовое оборудование

www.gas.topol.ru
e-mail: gas@topol.ru
8(34145) 6-55-52

Емкостное оборудование
Устройства сужающие быстросменные
Регуляторы давления РДУ
Одоризатор газа ВМ97
Регулятор давления нерасходный
Станция перекачки одоранта



427430, Российская Федерация,
Удмуртская Республика, г. Воткинск, ул. Декабристов, 8